

# CLAPET À BATTANT À SIÈGE INCLINÉ SRV 303

Diamètre nominal DN 15–80

Diamètre nominal 1/2"–4"

Pression nominale PN 4–10 bars

## Caractéristiques

- Clapet anti-retour fiable
- Hermétiquement étanche, aussi lors de pressions de travail basses
- Entretien aisé de l'élément anti-retour sans démontage de la vanne
- Montage horizontal et vertical (toujours un piston de soupape vertical)

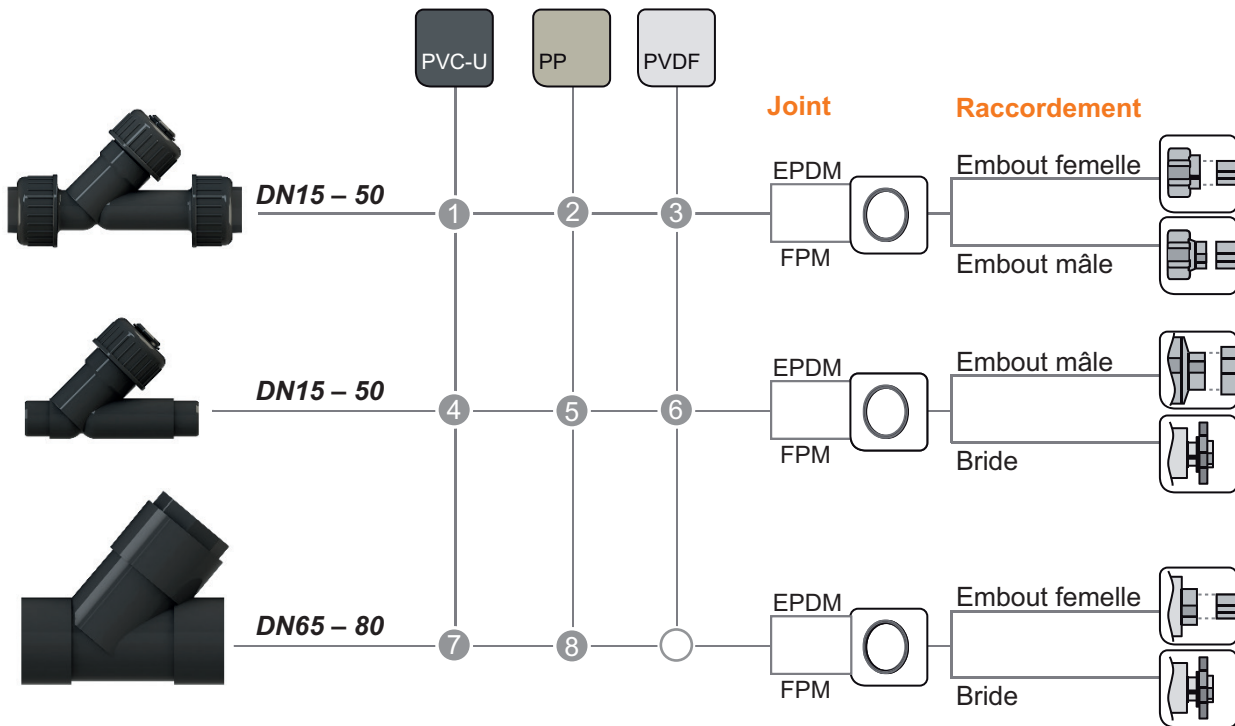
## Options supplémentaires sur demande

- Sans silicone (lubs-free)
- PVC-U avec ressort

[www.asv-stuebbe.fr/produkte/armaturen](http://www.asv-stuebbe.fr/produkte/armaturen)



# Pictogramme Clapet à battant à siège incliné SRV 303



## Ressort à gaine PTFE DN15-50



PVC-U: disponible en option  
PP: inclus  
PVDF: inclus

## Diamètre nominal:

DN 8	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 350	DN 400
------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

## Raccordement matière (raccord de processus)

- 1 PVC-U Embout femelle **DIN, ANSI, BS, JIS**  
Taroudage Rp  
1.4571 Taroudage Rp  
Filetage extérieur R  
PE100 Embout mâle
- 2 PP Embout femelle **DIN**  
Embout mâle (IR)  
Taroudage Rp
- 3 PVDF Embout femelle **DIN**  
Embout mâle (IR)
- 4 PVC-U Embout mâle fix  
PP/Acier Bride **DIN, ANSI**  
GFK Bride **DIN**

- 5 PP Embout mâle fix\*  
PP/Acier Bride **DIN, ANSI**  
GFK Bride **DIN**
- 6 PVDF Embout mâle fix\*  
PP/Acier Bride **DIN, ANSI**
- 7 PVC-U Embout femelle **DIN** fix  
PP/Acier Bride **DIN, ANSI**  
GFK Bride **DIN**
- 8 PP Embout femelle **DIN** fix  
PP/Acier Bride **DIN, ANSI**  
GFK Bride **DIN**

\* Raccord pour soudage à manchon

## Clapet à battant à siège incliné SRV 303

### Domaine d'application

- Construction d'installations chimiques
- Construction d'installations industrielles
- Traitement d'eau

### Utilisation

- Pour la régulation d'un sens de débit prescrit - élément anti-retour

### Fluide débité

- Fluides neutres et agressifs liquides ou sous forme de gaz, dans la mesure où les composants de la vanne en contact avec les fluides sont résistants conformément à la table de résistance chimique ASV à la température de service

### Sens du débit

- Toujours dans le sens de la flèche

### Table de résistance chimique ASV

- [www.asv-stuebbe.de/pdf\\_resistance/300055.pdf](http://www.asv-stuebbe.de/pdf_resistance/300055.pdf)

### Pression nominale (H<sub>2</sub>O, 20 °C)

- PN 4–10 bars

### Température de fluide

- Voir le graphique „diagramme pression/température“

### Pression de service

- Voir le graphique „diagramme pression/température“

### Taille

- DN 15–80

### Corps

- PVC-U, PP, PVDF

### Piston

- PVC-U, PP, PVDF

### Ressort

- Standard pour vannes en PP et PVDF de (DN 15–50)
- Acier à ressort, gaine FEP

### Joint/élément d'étanchéité

- FPM
- EPDM

### Actionnement

- commandé par le fluide

### Position de montage

- Vertical ou horizontal, piston constamment en position debout

### Couleur

- Corps : PVC-U, gris, RAL 7011
- Corps : PP, gris, RAL 7032
- Corps : PVDF, opaque, blanc jaunâtre

### Raccord de processus

- voir pictogramme  
„Clapet anti-retour à siège incliné SRV 303“

### Option

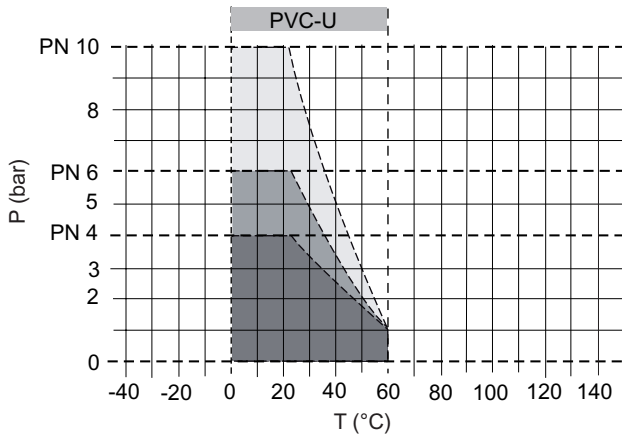
- Ressort pour vannes en PVC-U de DN 15–50

### Remarque

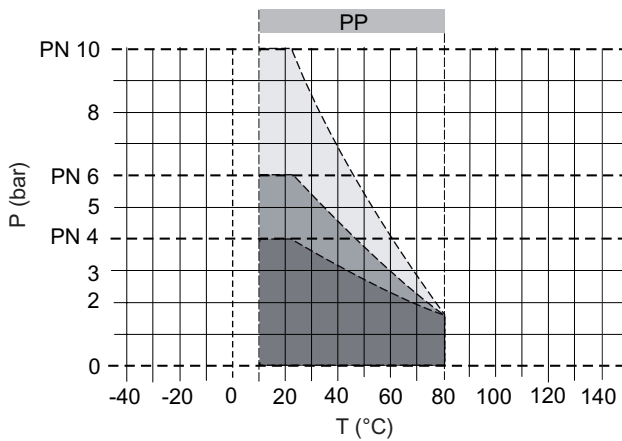
- Vannes en PP à ne faire fonctionner qu'avec un ressort
- Il est déconseillé de monter par soudage bout à bout le modèle „raccord fixe“ du corps de valve ASV. Cette recommandation est applicable tant au procédé de soudage bout à bout avec élément chauffant qu'au procédé de soudage bout à bout IR.

# Clapet à battant à siège incliné SRV 303

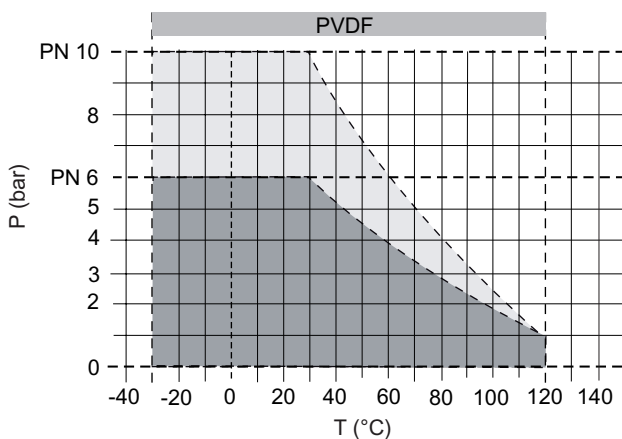
## Diagramme pression/température



d (mm)	20	25	32	40	50	63	75	90
DN (mm)	15	20	25	32	40	50	65	80
PVC-U PN (bar)	10	10	10	10	10	10	10	6



d (mm)	20	25	32	40	50	63	75	90
DN (mm)	15	20	25	32	40	50	65	80
PP PN (bar)	10	10	10	10	10	10	6	4



d (mm)	PVDF	20	25	32	40	50	63	75	90
DN (mm)		15	20	25	32	40	50	65	80
PVDF PN (bar)		10	10	10	10	10	10	-	-

Désignation	
P	Pression de service
T	Température

Les limites de chaque matériau sont valables pour les pressions nominales indiquées et pour une durée de vie de 25 ans.

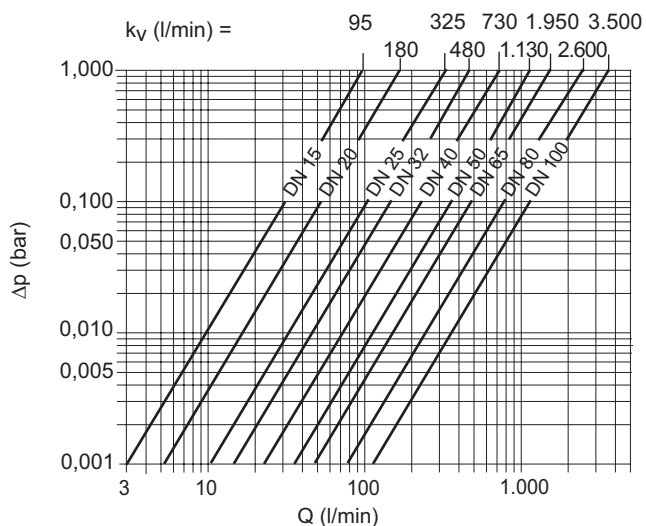
Il s'agit ici de valeurs indicatives pour des fluides débités qui n'ont pas un impact négatif sur les propriétés physiques et technique du matériau de la vanne.

Le cas échéant, tenir compte des facteurs de réduction.

La durée de vie des pièces d'usure dépend des conditions d'utilisation.

# Clapet à battant à siège incliné SRV 303

## Courbe de perte de pression (valeurs indicatives pour H<sub>2</sub>O, 20 °C)



Désignation	
$\Delta p$	Perte de pression
Q	Débit

### Perte de pression et valeur $k_v$

Le diagramme montre la perte de pression  $\Delta p$  au-dessus du débit Q.

### Formules de conversion

$$c_v = k_v \times 0,07$$

$$f_v = k_v \times 0,0585$$

### Unités :

$k_v$  [l/min]

$c_v$  [gal/min] US

$f_v$  [gal/min] GB

## Pression d'ouverture et de fermeture (mbar) sans ressort

d (mm)		20	25	32	40	50	63	75	90
pS	EPDM	200	200	200	200	200	200	35	35
	FPM	300	300	300	300	300	300	35	35
pÖ		100	100	100	100	100	100	150	200

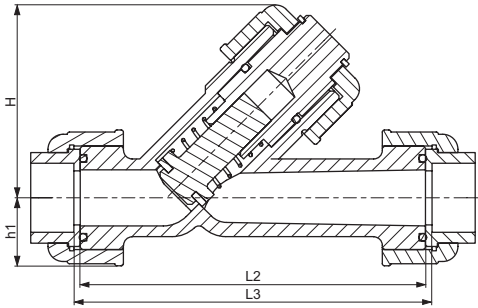
## Pression d'ouverture et de fermeture (mbar) avec ressort

d (mm)		20	25	32	40	50	63	75	90
pS	EPDM	50	50	50	50	50	50	-	-
	FPM	100	100	100	100	100	100	-	-
pÖ		200	300	200	300	400	200	-	-

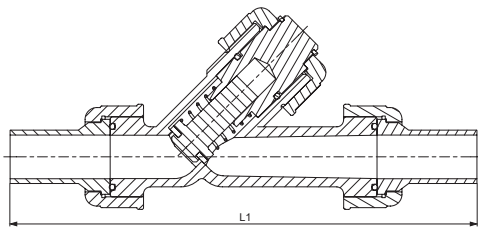
Désignation	
pS	Pression de fermeture
pÖ	Pression d'ouverture

# Clapet à battant à siège incliné SRV 303

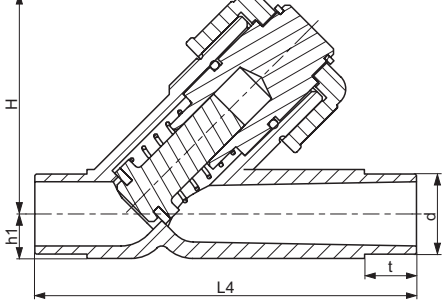
## Raccordement Embout femelle



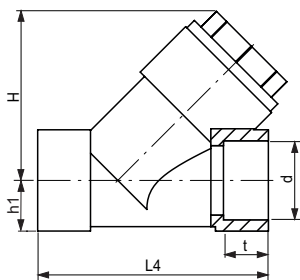
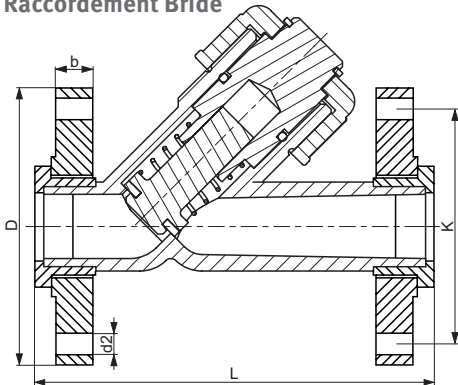
## Raccordement Embout femelle/Embout mâle



## Raccordement Embout mâle



## Raccordement Bride

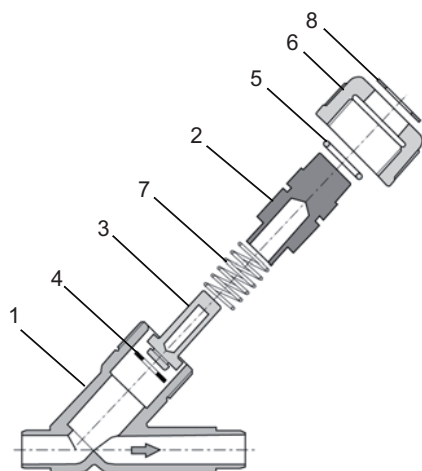


d (mm)	20	25	32	40	50	63	70	90		
DN (mm)	15	20	25	32	40	50	65	80		
DN (pouce)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3		
Corps de vanne	Broche/bride									
b	GFK Bride DIN	12,2	14	15	17	17	18	18	20	
	PP-Acier Bride DIN	13	14,5	15,5	17,5	17,5	19	19	21	
	PP-Acier Bride ANSI	12	12	16	16	18	18	18,5	18	
d2	GFK Bride DIN	14	14	14	18	18	18	18	18	
	PP-Acier Bride DIN	14	14	14	18	18	18	18	18	
	PP-Acier Bride ANSI	16	16	16	16	16	20	19	20	
D	GFK Bride DIN	96,5	106	115	142	152	168	185	200	
	PP-Acier Bride DIN	96	106	116	141	151	166	186	201	
	PP-Acier Bride ANSI	95	105	113	130	133	160	180	190	
h		21	24	34	43	43	51	-	-	
h1		12,65	15	18	22	27	33,5	52	57,5	
H	PVC-U	75	80	90	110	128	150	179	192	
	PP	75	80	90	110	128	150	176	193	
	PVDF	75	80	90	110	128	150	-	-	
K	GFK Bride DIN	65	75	85	100	110	125	145	160	
	PP-Acier Bride DIN	65	75	85	100	110	125	140	152	
	PP-Acier Bride ANSI	60	70	80	89	98	121	145	160	
L		146	162	172	194	215	248	350	400	
L1	PVC-U	PE100 Embout mâle DIN	320	340	350	380	428	478	-	-
		1.4571 Filetage extérieur R	198	222	240	272	296	340	-	-
	PP	PP Embout mâle	238	264	280	306	333	368	-	-
	PVDF	PVDF Embout mâle	234	261	277	302	327	362	-	-
L2	PVC-U/PP	130	150	160	180	200	230	-	-	
	PVDF	129	149	159	178	197	226	-	-	
L3	PVC-U	PVC-U Embout femelle DIN	136	156	166	186	206	236	-	-
		PVC Embout femelle ANSI	136	156	166	186	206	236	-	-
		PVC Embout femelle BS	136	156	166	186	206	236	-	-
		PVC Embout femelle JIS	138	160	169	186	206	238	-	-
		PVC-U Taraudage Rp	138	158	173	196	226	261	-	-
	1.4571 Taraudage Rp	140	161	174	196	218	248	-	-	
	PP	PP Embout femelle DIN	136	156	166	186	206	236	-	-
		PP Taraudage Rp	136	156	166	186	208	240	-	-
	PVDF	PVDF Embout femelle DIN	134	155	165	184	203	232	-	-
	L4	PVC-U		124	144	154	174	194	224	243
PP			124	144	154	174	194	224	241	260
PVDF			124	144	154	174	194	224	-	-
Rp*		1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	-	-	
t	PVC-U		16	19	22	26	31	38	44	51
		PP	14,5	16	18	20,5	23,5	27,5	31	35,5
		PVDF	14,5	16	18	20,5	23,5	27,5	-	-

toutes les dimensions en mm / \* dimensions en pouces

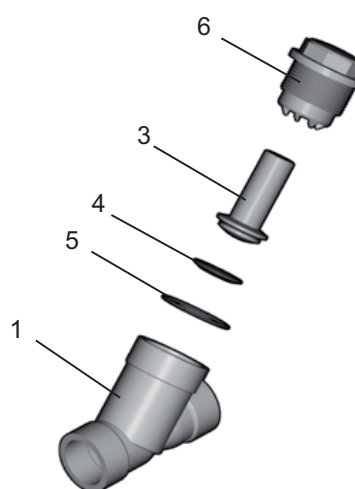
# Clapet à battant à siège incliné SRV 303

## Éléments DN 15-50



Position	Quantité	Désignation
1	1	Corps
2	1	guidage de piston/guidage du piston
3	1	Piston
4	1	Joint plat
5	1	Joint torique
6	1	Capuchon
7	1	Ressort
8	1	Circlip

## DN 65-80



Position	Quantité	Désignation
1	1	Corps
3	1	Piston
4	1	Joint plat
5	1	Joint torique
6	1	Capuchon