

# SONDE DE DÉTECTION DE FUITE CLS

PE



## Caractéristiques

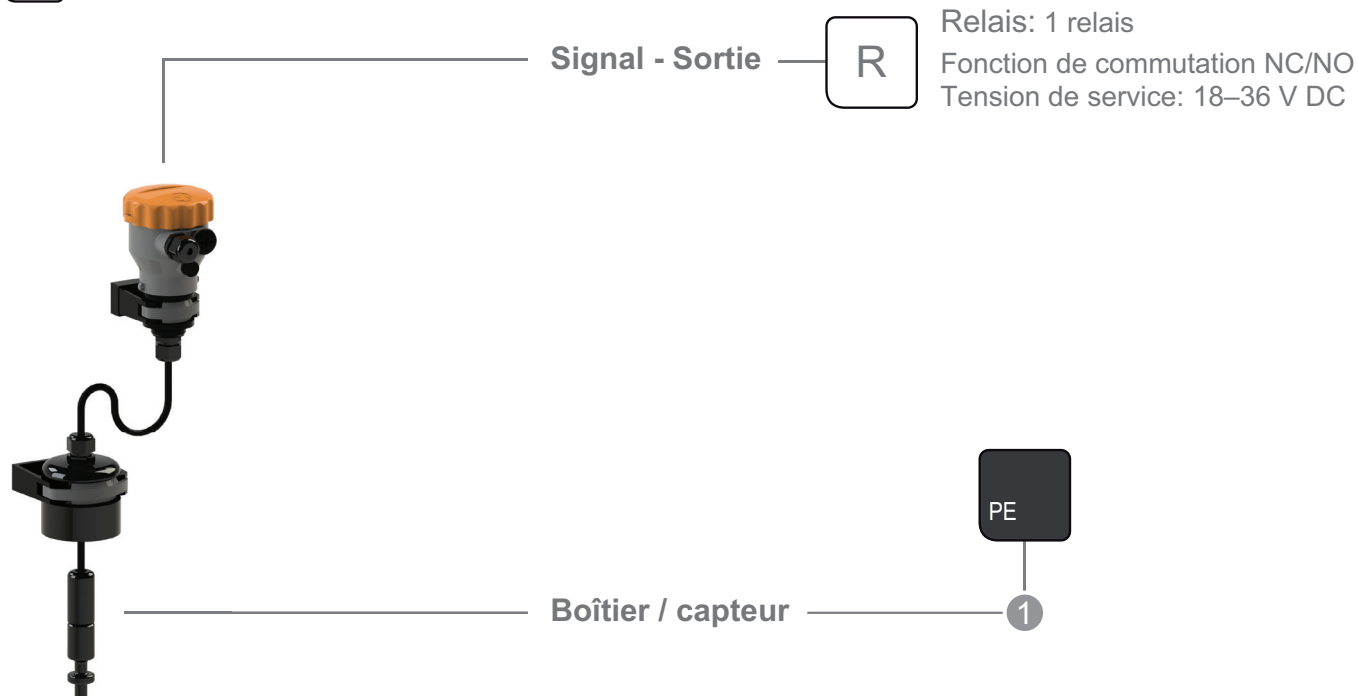
- Détection efficace des fuites des récipients
- Sécurité de fonctionnement optimale
- Installation et mise en service faciles
- Dispositif compact pour commandes de processus ou applications standalone
- Compatible avec des fluides agressifs
- Indépendant de la température et de la densité
- Pour fluides conducteurs et non-conducteurs
- Agréé par le DIBt pour le stockage de substances polluant l'eau selon la Wasserhaushaltgesetz (WHG - loi allemande sur l'aménagement hydraulique).
- Sans usure grâce au principe capacitif
- Montage multi-position
- Convient au montage dans des panneaux à structure creuse

[www.stuebbe.com/fr/produits-systemes/technique-reglage-mesure/](http://www.stuebbe.com/fr/produits-systemes/technique-reglage-mesure/)

### CLS



Capacitif sonde de détection de fuite



### Raccordement matière (raccord de processus)

● disponible  
○ non disponible

**1** PE sonde d'immersion avec de 7m câble FEP \*

\* inclus dans la livraison

## Sonde de détection de fuite CLS

### Utilisation

- La sonde de détection de fuite sert, en tant que composant d'un dispositif de sécurité anti-débordement, à signaler des débordements de réservoirs fixes contenant des liquides non inflammables polluant l'eau.

### Domaine d'application

- La sonde de détection de fuite avec convertisseur de mesure intégré est destiné au montage sur des récipients ouverts ou fermés.
- Les sondes peuvent alors être exposées aux températures et aux pressions indiquées sur la page suivante.
- Pour fluides conducteurs et non-conducteurs.

### Alimentation

- La sonde de détection de fuite est un appareil compact, c'est-à-dire qu'elle peut être utilisée sans évaluation externe.
- Le système électronique intégré analyse le signal de niveau de remplissage et met un signal de commutation à disposition. Ce signal de commutation vous permet d'actionner directement un appareil placé en aval (p. ex. un dispositif d'avertissement ou un API).

### Fonction

- Le système se compose d'un convertisseur de mesure (système électronique intégré) et de deux électrodes insérées sur la pointe du capteur de niveau (électrode de mesure et électrode de masse). Ces dernières créent un champ électrique qui est influencé par les propriétés diélectriques de l'environnement.
- Dès que l'environnement n'est plus composé d'air / de gaz mais de liquide de conservation, un changement de capacité survient, qui, dans un convertisseur de mesure, est transformé en un signal de sortie en fonction d'une valeur limite.

### Programmation

- Si besoin, 2 niveaux de sensibilité du capteur peuvent être réglés sur l'appareil.

### Liste de résistance Stübbe

- [www.stuebbe.com/pdf\\_resistance/300055.pdf](http://www.stuebbe.com/pdf_resistance/300055.pdf)

### Autorisations :

- DIBt : n° d'autorisation Z-65.40-582

### Essai

- Le bon état et le bon fonctionnement du dispositif de sécurité anti-débordement doivent être contrôlés à des intervalles raisonnables, au moins une fois par an.

### Pression de service

- PN 0,8–1,1 bar (atmosphérique)

### Alimentation en tension

- $U_{in} = 18-36$  V DC

### Raccords de câble

- Diamètre extérieur du câble : 7–13 mm
- Section nominale 1,5 mm<sup>2</sup>
- Longueur de câble : 1–20 m

### Câble de sonde

- Longueur : 7 m
- Diamètre extérieur du câble : 7 mm

### Matériaux en contact avec le fluide

Matériaux du capteur :

- PVC-U, PP, PE, PVDF

Boîtier de sonde, capuchon :

- polyéthylène (PE-HD)

Tige de sonde :

- polyéthylène (PE-HD)

### Matériau pas en contact avec le fluide

Partie supérieure du transmetteur :

- polypropylène (PP)

Câble correct :

- TPE-U (PUR)

### Joint

- NBR
- Joint du passe-câble : CR (Neoprene®)

### Indice de protection

- IP 67 selon EN 60 529

### Signaux de sortie

1 contact de commutation sans potentiel :

- $I_L = 3 \text{ A} / U_L = 250 \text{ V AC}$   
 $I_L = 3 \text{ A} / U_L = 30 \text{ V DC}$

### Signal de panne

- Relais chuté (principe du courant permanent)

### Temporisations de commutation

- max. 0,5 s

### Température ambiante

- -20–60 °C

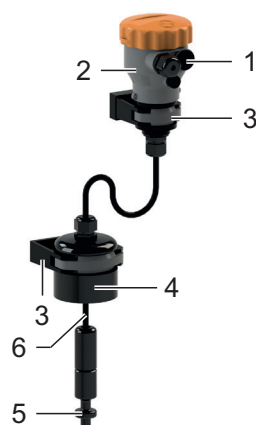
### Température de processus

- -20–60 °C

### Humidité relative de l'air

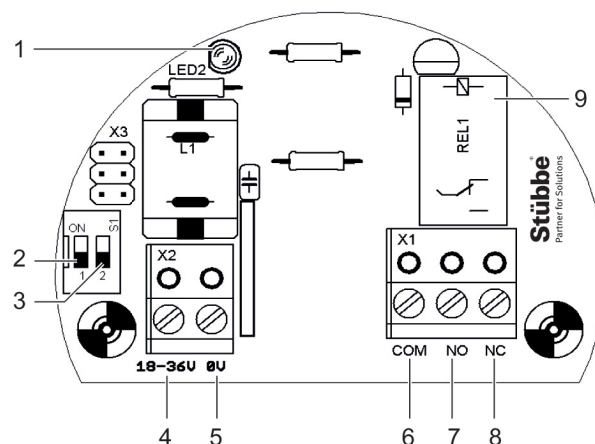
- 20–85 %

### Composants CLS



n°	Désignation
1	Introduction du câble
2	tête de raccordement
3	Collier pour tuyau
4	Capuchon de fixation
5	Capteur
6	Câble FEP

### Schéma de raccordement CLS



Position	Désignation
1	LED2 (vert)
2	Commutateur DIP 1
3	Commutateur DIP 2
4	Alimentation en tension (+)
5	Alimentation en tension (-)
6	Sortie relais de type COM
7	Sortie relais de type NO (fermeture en cas d'alarme)
8	Sortie relais de type NC (ouverture en cas d'alarme)
9	Relais

**Sonde de détection de fuite CLS**

